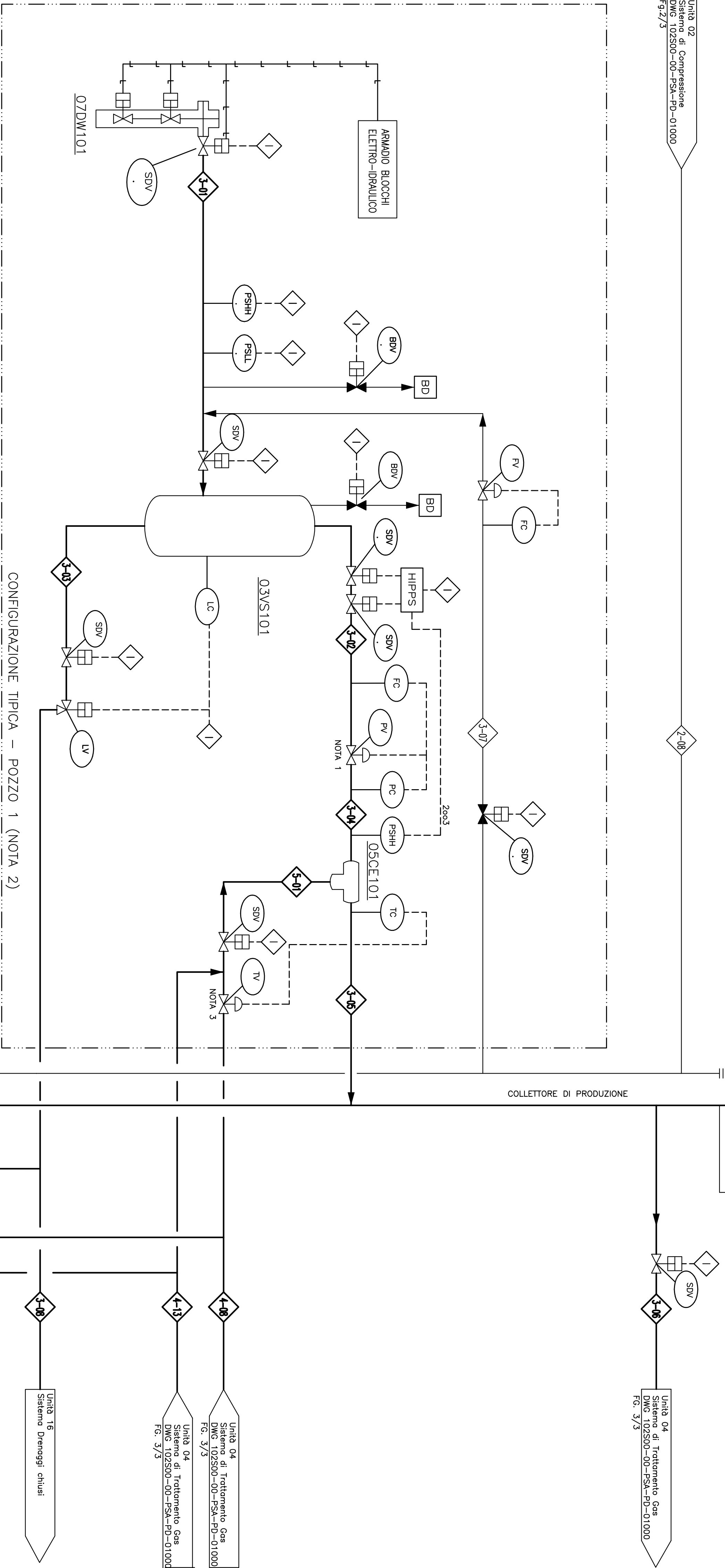


Documenti di riferimento		Numero Documento
BILANCIO DI MATERIA ED ENERGIA		102500-00-PSA-RC-01002
-		-
-		-

- NOTE
- 1 - VALVOIA DI LAMINAZIONE PV NORMALMENTE CONTROLLATA DAL SET POINT DEL PC. PV CONTROLLATA DALL FC SOLO SE LA PRESSIONE A VALLE DELLA VALVOIA PV E' PARI AL SET POINT
  - 2 - LA CONFIGURAZIONE TIPICA PREVEDE LO SVILUPPO DEL CAMPO FINO A UN MASSIMO DI NO. 6 POZZI
  - 3 - VALVOIA TV CONTROLLATA DAL SET POINT DEL CONTROLLORE TC A VALLE DEL MISCELATORE GAS. TEMPERATURA DEL GAS DOPO MISCELAZIONE MAGGIORE DI 5°C DELLA TEMPERATURA DI FORMAZIONE IDRAULI.



*per presa visione*

02	MAR. 2012	EMESSO PER ROS	PROGER	PROGER	PROGER	GAS PLUS
01	MAR. 2012	EMISSIONE FINALE	PROGER	PROGER	PROGER	GAS PLUS
08	MAR. 2012	EMESSO PER APPROVAZIONE	PROGER	PROGER	PROGER	GAS PLUS
04	18-10-11	EMESSO PER APPROVAZIONE	PROGER	PROGER	PROGER	GAS PLUS
00	22-12-10	EMESSO PER APPROVAZIONE	PROGER	PROGER	PROGER	GAS PLUS
Rev.	Data	Descrizione	Completato	Controllo	Approvato	Approvazione Cliente

Progetto **SAN BENEDETTO STOCCAGGIO**

Titolo **UNITA' 03 - CONDOTTE E SEPARAZIONE GAS/ UNITA' 05 - RISCALDAMENTO E LAM.**  
PFD: FASE DI EROGAZIONE

Numero Documento		Foglio di	
102500-00-PSA-PD-01000-01-022W6		011 033	

Rev. 00 04 08 01 02 *		Scale	
* * * * *		-	